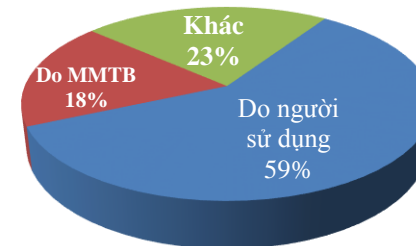


TỶ LỆ PHẦN TRĂM VÀ NGUYÊN NHÂN HƯ HỎNG (1/1/2015 - 25/7/2015)

Bộ Phận: Cơ Điện

Do người sử dụng 59%
Do MMTB 18%
Do các nguyên nhân khác 23%
 (do hao mòn tự nhiên, do tác động bên ngoài...)



STT	TÊN MMTB	CÔNG TRÌNH SỬ DỤNG	TÌNH TRẠNG HƯ HỎNG	NGUYÊN NHÂN HƯ HỎNG	BIỆN PHÁP KHẮC PHỤC	BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA	SỬA CHỮA
1	Máy uốn sắt Ø42 (Nhật)	Hung Ngân	1. Bàn đạp bẻ nắp, máy dính đầy bụi (mạt sắt, cát...), các công tắc hành trình chỉnh góc uốn bị mất	1. Do không bảo quản trong quá trình sử dụng, không vệ sinh thường xuyên.	1. Thường xuyên vệ sinh và bảo quản các vật tư MMTB, để tránh những hư hỏng và sự cố nhỏ có thể xảy ra		Thay mới và sửa chữa lại
2	MNK TV 50HP	SSG	2.kết nối giải nhiệt dính đầy bê tông	2. Do không che chắn và bảo quản MMTB	2. Cần che chắn và bảo quản để MMTB luôn hoạt động tốt		vệ sinh
3	Máy rửa xe	Các công trình	3. Ty piston bị xước làm rách phốt (giảm áp lực nước ra)	3. Do ty piston bị dơ, không vệ sinh (bụi bẩn, mạt sắt dễ làm xước ty nếu không vệ sinh trong thời gian dài)	3. Thường xuyên vệ sinh và vào bôi trơn (mỡ bò) phần ty piston để hạn chế tình trạng trên		Thay mới hoặc sửa chữa tùy theo mức độ hư hỏng
4	Máy hàn điện tử, máy hàn cơ	Các công trình	4. Các cọc lắp dây hàn bị cháy (hư cọc)	4. Do độ tiếp xúc điện không tốt (dòng cao, sinh nhiệt và cháy cọc) siết bulong hoặc lắp các cọc không chắc chắn dễ dẫn đến tình trạng cháy cọc hoặc lắp các cọc không đúng kích thước tiêu chuẩn theo máy.	4. Trước khi sử dụng, phải kiểm tra và siết các đầu bulong bắt dây chắc chắn để đảm bảo độ tiếp xúc tốt.		Thay mới
5	Máy hàn cơ	Các công trình	5. Bánh xe, vỏ bao che móp méo	5. Do vận chuyển làm va đập, gãy			Sửa chữa lại
6	Máy chà nền bê tông khô	Kho LVK	6. Mạt mạt bích lắp đá mài	6. DO tự ý tháo rời, không bảo quản	6. Không được tự ý tháo rời hoặc sửa chữa khi không thuộc trách nhiệm		Sửa chữa lại

7	Tủ điện	Sora	7. Dây điện+ô cắm xút rời (co hiện tượng thay thế và sửa chữa)	7. Do công tác quản lý thiết bị không tốt.		Sửa chữa lại	
			7. RCCB 2P-40A-30mA bị không đúng theo thiết kế, chức năng bảo vệ (bị thay đổi)	7. Tự ý thay đổi những vật tư không đúng theo qui định, chức năng bảo vệ (gây nguy hiểm nếu xảy ra sự cố... vì không có chức năng bảo vệ theo yêu cầu)	7. Không được tự ý thay đổi những thiết bị khác không đúng với năng năng bảo vệ	Thay mới	
8	Máy lạnh	các công trình	8. khung thân móp méo, board mạch hư, các chi tiết bên ngoài bị mất, biến dạng	8. Do vận chuyển bị va đập, không tự ý tháo rời và sửa chữa không thuộc phạm vi trách nhiệm	8. vận chuyển phải đúng cách, và có ý thức giữ gìn và bảo quản thiết bị máy móc		Sửa chữa lại
9	Máy chà nền betong khô D350	Sora	9.Nút nhấn đảo chiều 3F, nắp chụp cánh quạt mất	9. Công tác bảo quản và vận chuyển không đảm bảo, tự ý tháo rời các chi tiết trên máy	9. Phải quản lý và bảo quản chặt chẽ MMTB		Thay mới
10	Máy uốn sắt Ø32 thủy lực cầm tay	Nguyễn Kim	10. Hư Oring+phốt, lò xo lắp không đúng.	10. Do tự ý tháo lắp sửa chữa không đúng kỹ thuật, làm máy không hoạt động.	10. Không được tự ý tháo rời và sửa chữa không thuộc phạm vi trách nhiệm.		Sửa chữa lại
11	Bơm chìm	Đại Quang Minh	11. Motor cháy	11. trong đầu bơm có nhiều cát làm kẹt cơ dẫn đến motor cháy	11. Phải sử dụng đúng yêu cầu và công năng sử dụng, sử dụng sai mục đích của máy là các nguyên nhân dẫn đến hư hỏng của MMTB		quản lại
12	Máy duỗi sắt liên hợp	Đại Quang Minh	12. xy lanh (bơm ben thủy lực) chảy nhớt	12. Do không vệ sinh, mặt sắt, bụi bẩn gây hư ron làm chảy nhớt+kẹt cơ làm hư bạc đạn	13.Thường xuyên vệ sinh định kỳ tối thiểu 1 tuần/2 lần để giảm thiểu tình trạng kẹt cơ-hư hỏng		Sửa chữa lại
			12. Bạc đạn bể, kẹt				
13	Máy trộn bê tông	Các công trình	13. Hư hỏng bồn tròn (móp méo) cũng như giảm thời gian sử dụng+miệng bồn tròn nứt	13. Bên trong bồn tròn có nhiều bê tông gây khó khăn trong công tác sửa chữa và bãi tri			Sửa chữa lại
14	Máy ổn áp 10KVA	New Pearl	14. Đèn+CB tép 15A hư, gãy	14. Thao tác vận chuyển và sử dụng không đảm bảo	14. Sử dụng và bảo quản tối ưu để giảm thiểu tình trạng hư hỏng nhỏ của MMTB		Thay mới

15	Tủ điện	Sunries	15. Mất thiết bị đóng cắt từ xa (shunt trip) MCCB 100A (LS_ABS 103C) bị thay thế (thay bằng MCCB 100A (SINO) không đúng chủng loại theo thiết kế ban đầu của tủ)	15. Tự ý thay đổi các thiết bị, không đúng theo chủng loại của tủ, mất thiết bị đóng cắt tự động (nếu xảy ra sự cố sẽ không còn tác dụng bảo vệ)	15. Không được tự ý tháo, hoặc thay thế các thiết bị không đúng theo thiết kế của tủ, cần phải quản lý chặt chẽ và kiểm tra thường xuyên		Thay mới
			15. Ổ khóa có dấu hiệu dùng các vật dụng khác để cạy mở, làm ổ khóa dễ bị hư hỏng (loại Δ)	15. Tự ý mở khóa mà không dùng chìa khóa chuyên dụng kèm theo.	15. Không được tự ý mở, cạy ổ khóa tủ điện khi không có trách nhiệm, nhằm hạn chế những hư hỏng nhỏ.		Dùng lại hoặc thay mới tùy theo mức độ hư hỏng
16	Tủ điện	Sài Gòn Centre	16. Các dây động lực và điều khiển bị tháo rời (không có bản vẽ kèm theo) các vật tư bên trong tủ không đầy đủ	16. Công tác bảo quản và vận chuyển không đảm bảo, tự ý tháo rời và đấu nối không theo yêu cầu và chức năng sử dụng của tủ, tự ý thay đổi chức năng hoạt động của tủ điện	16. Phải quản lý và bảo quản chặt chẽ các MMTB. không được tự ý đấu nối và tháo rời vật tư (các chi tiết, dây điều khiển và động lực) trong MMTB không thuộc quyền trách nhiệm		Sửa chữa lại
17	Máy cắt sắt bàn 350	Sông Trà	17. Bộ eto kẹp sắt mất, phân khung sườn nứt gãy, hư hỏng nặng	17. Do vận chuyển làm va đập, rớt, các chi tiết bị mất do tự ý tháo rời khi sử dụng	17. Phải có ý thức bảo quản sử dụng và quản lý MMTB		Hư hỏng nặng đề xuất thanh lý khung sườn
			17. Motor 3F-3HP cháy	17. Do mất pha, hoặc bị quá tải trong quá sử dụng (các máy cắt 350 loại motor hoặc cầm tay khi sử dụng không được ép, đè tải nặng, trong thời gian dài motor sẽ dễ hư (cháy cuộn dây))	17. Khuyến cáo phải biết cách sử dụng các MMTB đúng cách, để giảm tình trạng hư hỏng, và tăng thời gian sử dụng		Quản và sửa chữa lại
18	Tủ điện	Sunrice Quatest Estalla	18. Kính bê, ron kính mất, khung tủ bị khoan nhiều lỗ, bên trong tủ có rất nhiều bụi	18. Do quá trình vận chuyển, và tự ý khoan vào vỏ tủ điện, làm tủ không được bảo vệ khi mưa hay ẩm ướt, và không được che chắn làm bụi bám nhiều vào thiết bị sẽ gia tăng hư hỏng khi có sự cố	18. Phải quản lý và không được thay đổi hay tự ý tháo lắp làm các MMTB không được còn an toàn khi có sự cố xảy ra,, cần có ý thức về an toàn và bảo vệ MMTB		Sửa chữa lại
19	Tủ điện	Khải vy	19. Các bộ bảo vệ mất pha bị mất	19. Không quản lý + và kiểm tra thường xuyên (các thiết bị bảo vệ bị mất sẽ không được bảo vệ nếu tủ điện xảy ra sự cố)	19. Cần quản lý chặt chẽ và có ý thức bảo quản tài sản, chỉ sử dụng thuộc những người có trách nhiệm được phân công để bảo đảm an toàn		Thay mới

20	Máy hút bụi	Nguyễn Kim	20. Motor cô góp cháy	20. Dùng hút bụi để hút nước, dùng sai mục đích sử dụng sẽ làm nhanh hoặc dễ hư hỏng các thiết bị	20. Phải sử dụng đúng mục đích và công năng của máy, tuyệt đối không được dùng máy vào những mục đích khác (hút nước...), <i>cố ý dùng sai mục đích sẽ dẫn đến tình trạng hư hỏng không thể sửa chữa hoặc thay thế thiết bị khi bảo trì</i>	20. Cần phải hiểu rõ về nguyên lý và cách sử dụng của từng loại thiết bị không nên tự ý sử dụng theo ý muốn hoặc nhu cầu sử dụng	Thay mới
21	Máy lạnh	Rivergate	21. Máy không hoạt động (cháy block)	21. Do quá trình vận chuyển (đặt máy lạnh nằm ngang làm chảy nhớt trong block (cháy block)	21. Phải đặt máy lạnh theo đúng hướng và vị trí đặt của máy, không được đặt máy nghiêng, ngã, phải tuân theo các vị trí và hướng lắp đặt do nhà sản xuất qui định		Sửa chữa lại
22	Máy đầm cóc, đầm bàn xăng	Crown_ Marriot_ Phú Quốc	22. Dây curoa (mất), tay dzên, bình xăng con, bạc, piston (hư hỏng)	22. Do hư hỏng theo quá trình sử dụng (<i>các vật tư được thay thế có chất lượng tương đối và không theo máy như ban đầu, nên khi máy hoạt động lâu hoặc ép quá tải sẽ nhanh hư hỏng và xảy ra sự cố</i>)	22. Cần sử dụng vừa tải để máy có thể hoạt động tốt hơn, cần kiểm tra và bảo dưỡng máy trước khi đi vào vận hành và sử dụng		Sửa chữa, và thay thế
23	Máy nén khí Piston	kho I	23. Bình khí nén bị mục, xì	23. Do nước đọng lại bên trong bình, lâu ngày làm mục bình khí nén.	23. Cần kiểm tra, và xả nước thường xuyên để tránh tình trạng trên và gây nguy hiểm		đề xuất thanh lý bình khí nén

Do con người sử dụng: 59%

1	Máy nén khí Piston 20HP	Kho LVK	1. Hư van an toàn 10kg/cm ²	1. Do kẹt cơ khí (cần khởi động/tác động trong thời gian dài không sử dụng)	1. Thay 2 van an toàn có cấp bảo vệ tăng để tăng độ an toàn cũng như vận hành của máy		Thay mới
2	Máy nén khí TV 50HP	Viettin bank	2. Van áp lực hư, không hoạt động	2. Do thời gian hoạt động đã lâu, nên hư hỏng, và cần thay thế			Thay mới
			2. Van tăng/giảm áp suất	2. Hư hỏng theo thời gian sử dụng			Thay mới

3	Tời Điện	Green Hills	3. Bỏ thẳng cháy	3. Do dây lão hóa hoặc mạch từ không khép kín làm nóng cuộn dây		Quản lại
4	Máy chần sắt Ø42 (Nhật)	Hung Ngân	4. Cốt nhôm truyền động dính chặt vào khung máy	4. Do bạc đạn bị bể, làm cốt bị kẹt khung máy, gây khó khăn trong quá trình sửa chữa.	4. Do bạc đạn bị hư hỏng tự nhiên, nên cần thay thế theo thời gian định kỳ để giảm thiểu tình trạng như trên xảy ra. Cần theo dõi tình trạng máy khi máy phát ra tiếng kêu lớn hoặc khi có sự cố phải tắt máy ngay	Sửa chữa lại
5	Máy uốn sắt Ø42 (HQ)	Sài Gòn Center	5. Cốt nhôm truyền động công vênh	5. Do công tắc hành trình ngắt uốn sắt lên không hoạt động, dẫn đến máy uốn sắt bị kẹt	5. Cần kiểm tra thường xuyên giới hạn hành trình lên, để phát hiện sự cố và khắc phục kịp thời	gia công mới và sửa chữa lại
6	Máy uốn sắt D32	Crown_ Phú Quốc	6. Gãy cốt rulo tay uốn sắt	6. Do hư hỏng tự nhiên (cốt chịu tải trong thời gian dài quá trình sử dụng... "làm mòn, nứt...")		Sửa chữa lại
7	Máy uốn sắt Ø42 (Nhật)	Hung Ngân	7. Bộ nhôm truyền động công vênh, bạc đạn nhôm rơi và kêu	7. Do thời gian sử dụng lâu, nhôm bị hao mòn dẫn đến tình trạng và biến dạng gây nên tình trạng kẹt mâm và cốt.	7. Kiểm tra định kỳ và sửa chữa định kỳ	gia công mới và sửa chữa lại

Do MMTB: 18%

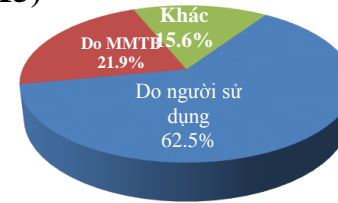
1	Máy Ổn áp 30KVA	Formosa	1. Ổn áp cháy các cuộn dây	1. Do bị quá tải hoặc bị chạm giữa các vòng dây	1. Phải vệ sinh định kỳ và sử dụng đúng tải định mức, tránh sử dụng quá tải liên tục trong thời gian dài sẽ làm hư hoặc giảm tuổi thọ của ổn áp	Sửa chữa lại
2	Tủ điện	Sora	1. Cửa tủ+chân đế gãy, xứt ra	1. Công tác bảo quản và vận chuyển không đảm bảo làm hư hỏng các phần khung của Thiết Bị	1. Phải quản lý và bảo quản chặt chẽ các tình trạng và vận chuyển MMTB đúng cách	Sửa chữa lại
			2. Board mạch+các đèn báo pha bị cháy nổ và mất	2. Các board mạch điện tử báo lỗi dễ hư hỏng trong quá trình vận chuyển hoặc chấn động mạch	2. Hàn và dán keo để phần board được tốt hơn và không được tự ý tháo rời các vật tư trong tủ điện	Sửa chữa lại




3	Máy nén khí TV 50HP	Viettin bank	1. Van 1 chiều không hoạt động (không có khí nén ở ngõ ra) 2. Rotor dính chặt vào cốt truyền động	1. Do hư hỏng tự nhiên 2. Sử dụng trong thời gian dài, nhiệt độ tăng làm cốt truyền động giãn nở (hư phốt+dính chặt vào rotor)	Lắp các bộ giới hạn nhiệt độ để giảm tình trạng gia tăng nhiệt quá mức		Thay mới Sửa chữa lại hoặc cải tiến thay mới
4	Máy hút bụi 2400W	Các công trình	1. Motor cô góp hư, cháy (cô góp mòn, rồ...) 2. Bên trong thùng có nhiều cát, đất, nước trộn lẫn	1. Do hư hỏng tự nhiên 2. Cần vệ sinh sạch sẽ sau khi sử dụng, và sử dụng đúng mục đích của máy (không dùng ngoài mục đích sử dụng của máy như, hút nước...)			Sửa chữa lại
5	Tủ điện thi công	Sora	1. Shunt trip (bộ đóng cắt từ xa) không hoạt động	1. Do bụi, kẹt cơ, không sử dụng trong thời gian dài	1. Không được tháo dây nguồn cấp cho shunt trip		Thay mới
6	Máy Lạnh	River gate	1. Bo mạch điều khiển bị lỗi (các linh kiện điện tử, tụ, IC bị hư)	1. Do hư hỏng tự nhiên (các linh kiện hoạt động trong thời gian dài sẽ bị lão hóa)			Thay mới
7	Máy uốn sắt Ø20 (Nhật)	Khải vy	2. Mâm định vị góc uốn bị biến dạng (các lỗ định vị bị loe, méo...)	2. Hư hỏng theo thời gian sử dụng dài	2. Khi thay thế và sửa chữa cần tăng độ cứng tương đối để đảm bảo độ bền cũng như kéo dài thời gian sử dụng		Gia công mới
8	Máy nén khí TV 50HP	Tropic	3. Bê bạc đạn trục vít, kết giải nhiệt nhớt chảy nhớt (bị nứt)	3. Do hư hỏng tự nhiên (hư hỏng theo thời gian sử dụng), kết nhớt do bị va đập làm móp méo, nứt...	3. Cần thay thế và bảo trì khi máy trả về		Sửa chữa lại
9	Máy uốn sắt D32	Crown_ Phú Quốc	4. Gãy cốt rulo tay uốn sắt	4. Do hư hỏng tự nhiên (cốt chịu tải trong thời gian dài quá trình sử dụng... "làm mòn, nứt...")			Sửa chữa lại


Do các nguyên nhân khác: 23%



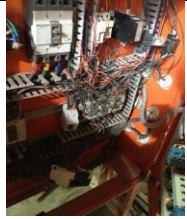


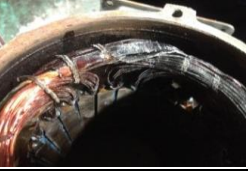
TỶ LỆ PHẦN TRĂM VÀ NGUYÊN NHÂN HƯ HỎNG
(26/7/2015 - 30/11/2015)




Do người sử dụng **62.5%**
Do MMTB **21.9%**
Do các nguyên nhân khác **15.6%**
(do hao mòn tự nhiên, do tác động bên ngoài...)



STT	TÊN MMTB	CÔNG TRÌNH SỬ DỤNG	TÌNH TRẠNG HƯ HỎNG	NGUYÊN NHÂN HƯ HỎNG	BIỆN PHÁP KHẮC PHỤC	BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA	SỬA CHỮA	HÌNH ẢNH THỰC TẾ
1	Máy nén khí TV 50HP	Sài Gòn centre	1. Dàn vỏ bảo vệ của máy bị móp méo, biến dạng	1. Do quá trình cầu máy (thao tác cầu máy lên xuống, các dây cáp chằng ép vào vỏ máy làm biến dạng	1. Cẩn dùng các thanh xà đỡ ngang để tránh bị cáp ép vào máy như tình trạng trên, cần cài tiến lại khung máy để lắp thêm các thanh móc treo để thuận tiện cho quá trình cầu máy		Sửa chữa và gia công vỏ bảo vệ máy	
2	Tủ điện	SSG Green Hills	2. Cửa tủ bị mất, khung tủ công vênh	2. Do không quản lý MMTB chặt chẽ và vận chuyển không đảm bảo làm va đập công vênh thiết bị (cửa tủ xút ra, không lắp lại như ban đầu, trả về không đầy đủ...)			Gia công sửa chữa lại	
3	Máy chấn, uốn sắt D32 (T.Quốc)	Marriot_Phú Quốc	3. Dao chấn bẻ	3. Sử dụng quá tải hoặc dao quá mòn mà không thay thế (dao mòn bị lực ép của máy lớn tác động lên làm dao bẻ) lâu dài sẽ giảm tuổi thọ các nhông truyền động hoặc nặng sẽ làm bẻ nhông, cháy motor	3. Thay dao khi thấy dao mòn hơn bình thường để đảm bảo lực cắt mạnh và không hư nhông (Nếu không thay dao trong tình trạng quá mòn (không có lực cắt, chỉ còn lực ép gãy) sẽ làm gãy nhông, cốt máy	3. Kiểm tra hàng ngày hoặc hàng tuần, theo thời gian sử dụng nhiều và thay thế để máy luôn hoạt động tốt. Cần có trách nhiệm và ý thức bảo vệ để hạn chế tối đa những hư hỏng	Thay mới	
			3. Bàn đập mát, công tác xoay hư (gãy)	3. Không quản lý tốt và giữ gìn MMTB			Thay mới	

4	Máy cắt sắt thủy lực cầm tay Ø25	Nguyễn Kim	4. Motor cô góp cháy, cô góp mòn	4. Do cấp quá điện áp (đầu nhâm điện áp U dây 380V) quá điện áp làm cháy cô góp và cháy dây điện từ	4. Cần kiểm tra điện áp trước khi đầu nối sử dụng	Quản lại	
			4. Do máy sử dụng là rotor dây quấn (<i>moment khởi động lớn trong thời gian ngắn...không nên sử dụng máy trong tình trạng chạy liên tục, cần nháp nhả để có lực khởi động lớn và đạt hiệu quả cao</i>) nên cần hiệu cách thức sử dụng của máy để máy có độ bền trong thời gian dài.	4. Để máy luôn hoạt tốt và đạt hiệu quả cần phải nắm được nguyên lý và cách sử dụng của máy để tránh những khả năng hư hỏng ngoài ý muốn			
5	Máy cắt sắt thủy lực cầm tay Ø25	Metroline	5. Ty piston, lò xo, luppe các chi tiết thủy lực cong, gãy...	5. Do nhót dơ hoặc ít làm máy trong tình trạng quá tải, gây cháy, mòn các chi tiết bên trong...	5. Cần kiểm tra nhót và thay định kỳ hoặc trước khi đưa vào sử dụng...	Thay mới	
6	Máy chấn sắt D42 (HQ)	Marriot_ Phú Quốc	6. Motor, bộ dao, tủ điện bảo vệ mất	6. tự ý tháo rời và thay thế, không lắp đầy đủ khi trả về. Công tác quản lý và kiểm tra không đảm bảo. (<i>việc mất các phụ kiện và thiết bị kèm theo máy sẽ gây khó khăn trong quá trình sửa chữa cũng như kéo dài thời gian sửa chữa</i>)		Gia công mới	
7	Xe nâng hạ (bàn nâng 2,5T)	SSG	7. Khung sườn xe bị nứt, biến dạng	7. Do chở quá tải làm phần khung bị nứt và gãy nặng.	7. Cần sử dụng đúng tải được qui định theo từng MMTB. Cần kiểm tra tải trọng trước khi sử dụng để tránh những hư hỏng nặng	Sửa chữa lại	
8	Máy uốn sắt D20 (Nhật)	Hung Ngân	8. Cốt truyền động cong vênh	8. Do bị quá tải làm biến dạng cốt truyền động	8. Cần sử dụng đúng tải định mức.	gia công mới	
9	Bơm Chìm	Nguyễn Kim	9. Đầu bơm có nhiều cát, cháy motor nhiều	9. Sử dụng máy không đúng chức năng (hút cát...), để máy chạy không tải quá lâu.		Quản lại	

10	Máy uốn sắt thủy lực cầm tay D32	Tân Sơn Nhất	10. Đầu uốn sắt xút, gãy rời ra	10. Do tự ý tháo rời và sửa chữa, sử dụng quá tải làm gãy đầu uốn	10. Cần sử dụng đúng tải ghi trên máy, và thao tác vận hành sử dụng đúng cách	Sửa chữa lại	 
11	Tủ điện	SSG, Hải Quân	11. Nhiều vật tư thiết bị trong tủ bị mất và gãy, tự ý thay đổi các đầu nối dây dẫn trong tủ	11. Không bảo quản và quản lý chặt chẽ. Tự ý đấu nối và thay đổi các đầu nối, gây khó khăn trong vấn đề bảo trì và sửa chữa	11. Cần quản lý, kiểm và bảo quản thiết bị thường xuyên để tránh tình trạng mất mát và hư hỏng.	Thay mới	
12	Tủ điện	Nguyễn Kim Icon 56	12. Tủ điện dính nhiều bê tông bên ngoài. Các ô cắm, kính, gãy, mất..	12. Do không bảo quản, che chắn và kiểm tra. Các nguyên nhân trên dễ dẫn đến những sự cố, và bảo trì rất khó khăn	12. Cần che chắn và kiểm tra thường xuyên để khắc phục những hư hỏng, đồng thời cần có ý thức bảo vệ MMTB	Sửa chữa lại	 
13	Quạt hút, đứng công nghiệp	Icon 56 Nguyễn Kim	13. Nhiều motor chạm vỏ (bên trong motor có nhiều nước. Nếu chạy trong thời gian dài sẽ cháy motor)	13. Để máy ngoài trời không che chắn và bảo quản. Nước vào motor là nguyên nhân dẫn đến chạm vỏ và cháy motor.	13. Cần che chắn và bảo quản để tránh máy hư hỏng nặng	Sửa chữa lại	
14	Quạt thông gió (vuông)	Sông Trà	14. Motor cháy	14. Motor bị quá tải (chạy trong thời gian dài, cuộn dây bị nóng)	14. Cần có 2 hoặc nhiều quạt chạy luân phiên, để motor có thời gian tản nhiệt và hoạt động tốt	Quản lại	
			14. Khung sườn quạt móp, công vênh	14. Do quá trình vận chuyển làm va chạm	14. Cần thao tác vận chuyển cẩn thận để tránh va chạm		

15	Tủ điện	Lotte	16. Bên trong tủ điện dính nhiều bê tông, dính nhiều lên thiết bị điện	16. Do không che chắn và bảo quản thiết bị. Gây khó khăn trong việc vệ sinh và dễ hư hỏng các thiết bị điện	16. Cần che chắn và bảo quản MMTB, tránh nước, các dị vật dẫn điện rơi vào sẽ làm ngắn mạch, rò điện dễ xảy ra sự cố, nguy hiểm đến người		Vệ sinh	
16	Máy hàn cơ 300A	Marriot	16. Cuộn dây sơ và thứ cấp cháy nặng lớp cách điện	16. Do đấu sai cấp điện áp hoặc sử dụng hàn trong thời liên tục làm nóng và cháy các lớp cách điện	16. cần cấp đúng điện áp yêu cầu, và sử dụng đúng kỹ thuật, không nên hàn quá lâu liên tục, để giảm thiểu hư hỏng			
17	Máy nén khí Piston	Mipec Nha Trang	17. Tủ điện điều khiển mất, các vỏ bao che móp méo	17. Không bảo quản tài sản hoặc tự ý tháo rời. Để mất các thiết bị điều khiển hoặc bảo vệ của máy, dễ gây nên nhưng sự cố lớn.	17. Cần có ý thức bảo vệ và giữ gìn MMTB, không được tự ý tháo rời các tủ điều khiển hoặc bảo vệ của máy			
18	Máy nén khí piston	Marriot_ Phú Quốc	18. Cốt máy công vênh, các lọc gió bằng gang bê	18. Máy bị ngã, va chạm	18. Cần cài tiền lắp thêm các móc cầu		Sửa chữa lại và thay mới	
19	Máy uốn sắt D42 (HQ)	Marriot_ Phú Quốc	19. Các tấm bao che mất, toàn bộ rulo uốn mất, bảo vệ mất pha mất, motor không đúng công suất 7.5HP (thay bằng motor 5HP)	19. Do tự ý tháo rời, sửa chữa và thay thế. Các vấn đề trên là những nguyên nhân dẫn đến những hư hỏng nặng (cháy motor, nước thấm vào mạch điện...) gây khó khăn trong việc bảo trì sửa chữa	19. Không được tự ý tháo rời hay thay thế các phần điện và các thiết bị bảo vệ, vì đó là những nguyên nhân làm máy càng hư hỏng nặng và không sử dụng được	20. Cần có những biện pháp quản lý triệt để hơn, để giảm thiểu tình trạng máy hư hỏng do con người gây ra	Thay mới và sửa chữa lại	
20	Máy chấn sắt D42 (HQ)	Marriot_ Phú Quốc	20. Các tấm bao che bị xé rách, công vênh, móp méo nặng, để bệ dao và motor mất, tủ thiết bị bảo vệ trong tủ bị xút rời	20. Do máy bị ngã làm toàn bộ phần bao che móp méo, công vênh nặng, tay cầm gãy, đứt, motor và để bệ dao tự ý tháo rời và mất, các thiết bị bảo vệ bị xút rời không còn bảo vệ kho có sự cố (nhìn toàn máy thì hư hỏng tới 70%)	20. Không được tự ý tháo rời hay thay thế các phần điện và các thiết bị bảo vệ, vì đó là những nguyên nhân làm máy càng hư hỏng nặng và không sử dụng được	20. Cần có những biện pháp quản lý triệt để hơn, để giảm thiểu tình trạng máy hư hỏng do con người gây ra	Thay thế motor mới và gia công tole bao che, để bệ dao	

Do con người sử dụng: 62.5%

1	Máy bơm hòa tiền 3HP	Galaxy 9	1. Motor bị thủng	1. Do cuộn dây bị cháy, ngắn mạch liên tục, CB không cắt, hồ quang sinh nhiệt làm thủng vỏ motor			Motor hư nặng 90%, đề xuất thanh lý
2	Máy nén khí TV 50HP	Estalla	2. Bộ ngắt áp tự động không hoạt động (sin mòn)	2. hư hỏng tự nhiên			Thay mới
3	Máy duỗi sắt 6/8	Holm-Q2	3. Motor chạm vỏ	3. Sử dụng động cơ 1 pha, hệ số khởi động thấp, dễ kẹt tải. Motor dễ rơi vào tình trạng khởi động liên tục hoặc khó khởi động khi tải lớn	3. Cần nâng công suất motor lên khoảng 3HP hoặc đổi motor thành 3 pha, để khắc phục tình trạng kẹt tải.		quản lại
4	máy uốn sắt D 42 (Nhật)	Marriot	4. Bề nhôm truyền động hộp số	4. Do bạc đạn bề làm gãy các nhôm truyền động (bạc đạn lão hóa)			Gia công lại
5	Máy uốn sắt D42 (HQ)	Mipec Nha Trang	5. bề bạc đạn mặt bàn mâm uốn sắt (làm máy bị kêu và kẹt mâm)	5. Tay uốn đi quá giới hạn (các hành trình giới hạn không tác động) máy trong tình trạng chạy quá tải	5. Thường xuyên kiểm tra các giới hạn hành trình bảo vệ		Thay bạc đạn mới
6	Máy duỗi sắt 6/8	các công trình	6 Motor cháy	6. kẹt tải, công suất motor nhỏ	6. cần nâng công suất motor khoảng 3HP để đảm bảo làm việc ổn định và lâu dài,		Quản lại
7	Máy xịt nước áp lực cao 250 bar	Mipec Nha Trang	7. Contactor dính tiếp điểm	7. Do contactor bị hư tiếp điểm chính, gây nên mất pha, các mạch bảo vệ không tác động do tiếp điểm chính bị dính lại	7. Cần thay thế sau khi kiểm tra độ hao mòn tiếp điểm và thời gian sử dụng		Thay mới

Do MMTB: 21.9%

1	Máy chấn, uốn sắt D32 (T.Quốc)	Marriot, Phú Quốc	1. Contactor hư cuộn dây (lão hóa)	1. Hư theo thời gian sử dụng			Thay mới
2	Máy uốn sắt D42 (Nhật)	Metro line Depot	2. Bề nhôm	2. Do nhôm cũ, lão hóa, hư hỏng theo thời gian sử dụng			gia công mới
3	Quạt hút công nghiệp	Nguyễn Kim	3. Motor cháy	3. Do kẹt dây và các vật (bạt che, kẽm...) làm rotor bị kẹt			Quản lại

4	Máy chần sắt D52 (Nhật)	Marriot_ Phú Quốc	4. Bể nhôm truyền động	4. Nhông truyền động hư hỏng theo thời gian sử dụng			Gia công lại
5	Tủ điện	Galaxy 9	5. các tiếp điểm phụ không có	5. Do nhà sản xuất không lắp (chưa nghiệm thu tại xưởng)	5. cần nghiệm thu trước khi đưa ra sử dụng		Thay mới
<p>Do các nguyên nhân khác: 15.6%</p>							

